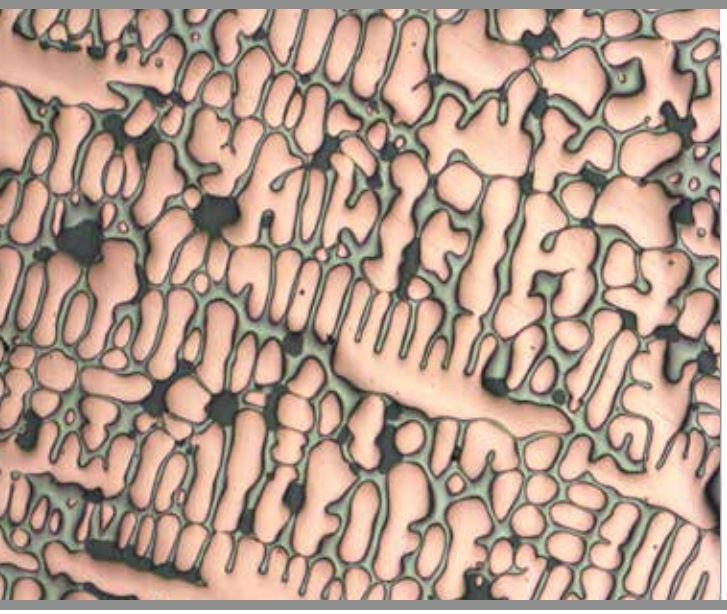


# КАТАЛОГ

## ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МЕТАЛЛОГРАФИИ

WEIYI®

TESTING INSTRUMENT

# КАТАЛОГ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ МЕТАЛЛОГРАФИИ

WEIYI®
TESTING INSTRUMENT

Компания «Laizhou Weiyi experimental machine manufacturing Co., Ltd.» была основана в 2001 году, в настоящее время размещается на территории площадью около 22 га, является одним из ведущих предприятий в области профессиональных исследований, разработок и производства оборудования для подготовки образцов для металлографических исследований. Она отнесена к высокотехнологичным предприятиям Академией наук провинции Шаньдун (КНР).

В 2004 году компания прошла сертификацию системы менеджмента качества по стандарту ISO 9001, в 2012 году компания получила сертификат CE (на соответствие стандартам Европейского союза), чем заложила основу для выхода на международный рынок.

Компания «Weiyi» является владельцем двух дочерних компаний «Feng Feng Grinding Wheel Co., Ltd» и «Shangdong Weiyi import and export Co., Ltd». Компания «Feng Feng Grinding wheel Co., Ltd» выпускает отрезные круги марки «Weiyi» для станков для металлографии, шлифовальные круги марки «Liboshi» на основе высокомолекулярных смол и материалы для полирования, данная продукция экспортируются более чем в 70 стран мира.

Компания «Weiyi» инвестирует большие средства в научные исследования, она зарегистрировала четыре национальных патента на изобретения, десятки патентов на полезную модель, патенты на дизайн. Разнообразие изделий, полностью заменяющих импортную продукцию в области оборудования для подготовки образцов для металлографии, позволило станкам для металлографии марки «Weiyi» стать ведущим брендом промышленности КНР.

На протяжении многих лет компания «Weiyi» занимает первое место на рынке страны в индустрии оборудования для металлографии.

Ряд основных национальных научно-исследовательских институтов и лабораторий, таких как «Испытательный центр 1-го Научно-исследовательского института Министерства общественной безопасности», «8-й Институт атомной промышленности», «Научно-исследовательский институт металлов и химических исследований Китайских железных дорог», «Центр физических и химических испытаний Китайского вертолетного института научных исследований и разработок (Институт № 602)», «Государственная лаборатория Ланьчжоуского института химической физики твердых смазок Китайской академии наук», а также сотни колледжей и университетов, включая университет Цинхуа, национальная сталелитейная компания, более 120 автопроизводителей используют продукцию компания «Weiyi».

Компания «Weiyi» может осуществлять проектирование и поставку оборудования для металлографии в соответствии с особыми требованиями заказчика.

Политика качества компании «Weiyi» – «Стандартизованное управление, ориентированное на качество, непрерывные инновации, искренний сервис».

# 01> ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ МЕТАЛЛОГРАФИИ

## *ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ*

### MoPao 4 АВТОМАТИЧЕСКИЙ ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНЫЙ СТАНОК

Автоматический настольный шлифовально-полировальный станок MoPao 4 и MoPao 4S разработаны на основе использования международных стандартов и передовых технологий в области создания нового поколения высокоточного шлифовального и полировального оборудования с автоматическим управлением и выбором программы обработки по «образцу».

Станок оборудован усовершенствованной микропроцессорной системой управления, обеспечивающей управление процессами шлифования и полирования, делающей выбор скорости шлифовальной головки с бесступенчатой регулировкой, давления прижима образцов, времени обработки интуитивно понятным и удобным. Оператору необходимо только заменять расходные материалы. Держатели, позволяющие размещать несколько образцов, с пневматической одноточечной нагрузкой. Автоматическое распределение абразива (диспенсер, по отдельному заказу), плавное вращение, безопасное и надежное, низкий уровень шума и качественные, воспроизводимые результаты шлифования и полирования за счет использования литой алюминиевой основы для повышения жесткости станка.

Станок оснащен устройством водяного охлаждения и соплом подачи воды, которые предназначены для охлаждения образца во время шлифовки-полировки для предотвращения разрушения микроструктуры из-за перегрева шлифа и для смывания зерен абразива. Станок соответствует стандартам на корпуса из АБС пластика и детали из нержавеющей стали, использование которых делает внешний вид более привлекательным и эргономичным, а также улучшает антикоррозионную стойкость и облегчает уход за станком.

Автоматический шлифовально-полировальный станок MoPao 4 и MoPao 4S, предназначены для грубого шлифования, шлифования, грубой и тонкой полировки образцов для металлографии в автоматическом режиме, является идеальным выбором оборудования для подготовки образцов для предприятий, научно-исследовательских организаций и университетов.

#### ▼Технические характеристики

| Модель | MoPao 4 |
|---|---|
| Шлифовальный/полировальный диск | Ø 250 мм |
| Скорость вращения шлифовального/полировального диска | 50-1000 об/мин или 150 об/мин и 300 об/мин |
| Скорость вращения шлифовальной/полировальной головки | 50-150 об/мин |
| Диапазон усилия прижима | 5-60 Н |
| Время подготовки (обработки) образца | 60-999 с |
| Диаметр образца | Ø 30 мм |
| Потребляемая мощность | 1,1 кВт |
| Напряжение питания | ~ 220 В, 50 Гц |
| Габаритные размеры | 758 мм x 560 мм x 680 мм |
| Вес нетто | 93 кг |

# ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

## MoPao 4S АВТОМАТИЧЕСКИЙ ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНЫЙ СТАНОК

▲MoPao 4S

### ▼Технические характеристики

| Модель | MoPao 4s |
|---|---|
| Шлифовальный/полировальный диск | Ø 250 мм |
| Скорость вращения шлифовального/полировального диска | 50-1000 об/мин или 150 об/мин и 300 об/мин |
| Скорость вращения шлифовальной/полировальной головки | 50-150 об/мин |
| Диапазон усилия прижима | 5-60 Н |
| Время подготовки (обработки) образца | 60-999 с |
| Диаметр образца | Ø 30 мм |
| Потребляемая мощность | 1,1 кВт |
| Напряжение питания | ~ 220 В, 50 Гц |
| Габаритные размеры | 758 мм x 785 мм x 680 мм |
| Вес нетто | 98 кг |

# ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

## MoPao 3/3S АВТОМАТИЧЕСКИЙ ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНЫЙ СТАНОК

▲MoPao 3

▲Светодиодная подсветка образцов

▲MoPao 3S

### Автоматический шлифовально-полировальный станок MoPao 3/3S с одним или двумя дисками

### ▼Технические характеристики

| Модель | MoPao 3 | MoPao 3S |
|---|---|---|
| Количество дисков | 1 | 2 |
| Диаметр шлифовального диска | Ø 250 мм или Ø 300 мм | Ø 250 мм |
| Скорость вращения шлифовального диска | 50-1000 об/мин и 150/300 об/мин | |
| Направление вращения | По часовой или против часовой стрелки | |
| Скорость вращения шлифовальной головки | 50-150 об/мин | |
| Диапазон усилия прижима | 5-60 Н | |
| Время подготовки (обработки) образца | 0-9999 с | |
| Диаметр образца | Ø 30 мм (22 или 45 мм под заказ) | |
| Количество одновременно подготавливаемых образцов | 6 шт. | |
| Подсветка | Светодиодная | |
| Напряжение питания | ~ 220 В, 50 Гц | |
| Потребляемая мощность | 1 кВт | 1,3 кВт |
| Габаритные размеры | 790 мм x 566 мм x 677 мм | 730 мм x 710 мм x 635 мм |
| Вес нетто | 93 кг | 98 кг |

# ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

## MoPao 2/2S АВТОМАТИЧЕСКИЙ ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНЫЙ СТАНОК

▲ MoPao 2

▲ MoPao 2S

### Автоматический шлифовально-полировальный станок MoPao 2/2S с одним или двумя дисками

### ▼Технические характеристики

| Модель | MoPao 2 | MoPao 2S |
|---|---|---|
| Диаметр шлифовального диска | Ø 250 мм или Ø 300 мм | Ø 250 мм |
| Скорость вращения шлифовального диска | 50-1000 об/мин или 150/300 об/мин | |
| Скорость вращения шлифовальной головки | 50-150 об/мин | |
| Диапазон усилия прижима | 5-60 Н | |
| Время подготовки (обработки) образца | 0-9999 с | |
| Диаметр образца | Ø 30 мм | |
| Количество одновременно подготавливаемых образцов | 4 шт. | |
| Подсветка | Светодиодная | |
| Напряжение питания | ~ 220 В, 50 Гц | |
| Потребляемая мощность | 1 кВт | 1,3 кВт |
| Габаритные размеры | 790 мм x 566 мм x 677 мм | 730 мм x 510 мм x 635 мм |
| Вес нетто | 93 кг | 98 кг |

# ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

## MoPao 1000B АВТОМАТИЧЕСКИЙ ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНЫЙ СТАНОК

Автоматический однодисковый шлифовально-полировальный станок настольного типа MoPao 1000B с произвольным выбором направления вращения шлифовального круга и возможностью быстрой смены дисков для шлифования и полирования. Держатель позволяет размещать несколько образцов, с механической центральной нагрузкой.

Станок оборудован усовершенствованной микропроцессорной системой управления, обеспечивающей управление процессами шлифования и полирования, делающей выбор скорости шлифовальной головки с бесступенчатой регулировкой, давления прижима образцов, времени обработки интуитивно понятным и удобным.

Станок оснащен устройством водяного охлаждения, которое предназначено для охлаждения образца, для предотвращения разрушения микроструктуры из-за перегрева шлифа.

Автоматический шлифовально-полировальный станок MoPao 1000B, предназначенный для грубого шлифования, шлифования, грубой и тонкой полировки образцов для металлографии в автоматическом режиме, является идеальным выбором оборудования для подготовки образцов для предприятий, научно-исследовательских организаций и университетов.

▲MoPao 1000B

### Автоматический шлифовально-полировальный станок MoPao 2/2S с одним или двумя дисками

### ▼Технические характеристики

| Модель | MoPao 1000 |
|---|---|
| Шлифовальный/полировальный диск | Ø 250 мм |
| Скорость вращения шлифовального/полировального диска | 50-600 об/мин или 150 об/мин и 300 об/мин |
| Скорость вращения шлифовальной/полировальной головки | 50-150 об/мин |
| Диапазон усилия прижима | 5-150 Н |
| Время подготовки (обработки) образца | 60-999 с |
| Диаметр образца | Ø 30 мм |
| Потребляемая мощность | 700 Вт |
| Напряжение питания | ~ 220 В, 50 Гц |
| Габаритные размеры | 632 мм x 750 мм x 700 мм |
| Вес нетто | 72 кг |

# ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

## MoPao СЕРИЯ ДВУХСКОРОСТНЫХ ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНЫХ СТАНКОВ

Станки данной серии имеют один или два диска, шлифовальный/полировальный диск является быстросъемным. Станки оснащены устройством водяного охлаждения, которое предназначено для охлаждения шлифа во время шлифования для предотвращения разрушения микроструктуры из-за перегрева шлифа. Станки просты в эксплуатации, безопасны и надежны. Это идеальное оборудование для предприятий, научно-исследовательских организаций и университетов.

▲MoPao 160

▲MoPao 260

▲MoPao 2D с двумя моторами и независимым управлением

### ▼Технические характеристики

| Модель | MoPao 160 | MoPao 260 | MoPao 2D |
|---|---|---|---|
| Диаметр шлифовального/полировального диска | Ø 250 мм (203 мм) | Ø 250 мм (203 мм) | Ø 250 мм (203 мм) |
| Скорость вращения | 300/600 об/мин (500/1000 об/мин), 150/300 об/мин | 300/600 об/мин (500/1000 об/мин), 150/300 об/мин | 300/600 об/мин (500/1000 об/мин), 150/300 об/мин |
| Напряжение питания | ~ 380 В, 50 Гц | ~ 380 В, 50 Гц | ~ 380 В, 50 Гц |
| Количество шлифовальных/полировальных дисков | 1 | 2 | 2 |
| Управление шлифовальными/полировальными дисками | Единое | Единое | Двойное (независимое) |
| Потребляемая мощность | 370 Вт | 370 Вт | 740 Вт |
| Габаритные размеры | 740 мм x 400 мм x 310 мм | 725 мм x 710 мм x 310 мм | 700 мм x 600 мм x 270 мм |
| Вес нетто | 30 кг | 45 кг | 50 кг |

# ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

## MoPao E СЕРИЯ ДВУХСКОРОСТНЫХ ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНЫХ СТАНКОВ

Станки данной серии имеют один или два диска, шлифовальный/полировальный диск является быстросъемным. Станки оснащены устройством водяного охлаждения, которое предназначено для охлаждения шлифа во время шлифования для предотвращения разрушения микроструктуры из-за перегрева шлифа. Станки просты в эксплуатации, безопасны и надежны. Это идеальное оборудования для предприятий, научно-исследовательских организаций и университетов.

▲MoPao 2DE

▲MoPao 160E

▲MoPao 260E

### ▼Технические характеристики

| Модель | MoPao 160E | MoPao 260E | MoPao 2DE |
|---|---|---|---|
| Диаметр шлифовального/полировального диска | Ø 250 мм (203 мм) | Ø 250 мм (203 мм) | Ø 250 мм (203 мм) |
| Скорость вращения | 50/600 об/мин, 150/300 об/мин | 50/600 об/мин, 150/300 об/мин | 50/600 об/мин, 150/300 об/мин |
| Направление вращения шлифовального/полировального диска | По часовой стрелке или против часовой стрелки | По часовой стрелке или против часовой стрелки | По часовой стрелке или против часовой стрелки |
| Напряжение питания | ~ 220 В, 50 Гц | ~ 220 В, 50 Гц | ~ 220 В, 50 Гц |
| Количество шлифовальных/полировальных дисков | 1 | 2 | 2 |
| Потребляемая мощность | 250 Вт | 550 Вт | 550 Вт |
| Габаритные размеры | 740 мм x 400 мм x 310 мм | 725 мм x 710 мм x 310 мм | 690 мм x 735 мм x 310 мм |
| Вес нетто | 30 кг | 50 кг | 55 кг |

# ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

## MP СЕРИЯ ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНЫХ СТАНКОВ

Станки для шлифования / полирования MP-1B и MP-2B - предназначены для выполнения операций шлифования и полирования для металлографии. В станках данной серии можно плавно изменять скорость вращения дисков в диапазоне 50-1000 об/мин за счет применения частотного регулятора. Станок данного модельного ряда является незаменимых изделием для пользователей, которые подготавливают шлифы для металлографии. Станки оснащены устройством водяного охлаждения, которое предназначено для охлаждения шлифа во время шлифования для предотвращения разрушения микроструктуры из-за перегрева шлифа. Станки просты в эксплуатации, безопасны и надежны. Это идеальное оборудования для предприятий, научно-исследовательских организаций и лабораторий университетов.

▲MP-2B

▲MP-1B

### ▼Технические характеристики

| Модель | MP-1B | MP-2B |
|---|---|---|
| Диаметр шлифовального/ полировального диска | Ø 203 мм | Ø 203 мм |
| Скорость вращения | 50-1000 об/мин | 50-1000 об/мин |
| Напряжение питания | ~ 220 В, 50 Гц | |
| Количество шлифовальных/ полировальных дисков | 1 | 2 |
| Потребляемая мощность | 250 Вт | 370 Вт |
| Габаритные размеры | 740 мм x 400 мм x 310 мм | 725x710x310 мм |
| Вес нетто | 20 кг | 50 кг |

# ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

## АКСЕССУАРЫ И РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

### Устройство капельной подачи (жидкости для полирования)

Устройство капельной подачи жидкости для полирования в ручном / автоматическом режиме модели FY-5 с цифровым управлением на базе усовершенствованного микроконтроллера характеризуется компактным размером, надежностью в работе, высокой помехозащищённостью. Оно совместимо со всеми моделями шлифовально-полировальных и полировальных станков. Капельная подача жидкости для полирования на полировальный диск позволяет достичь требуемых условий полирования.

### Компрессор

Компрессор предназначен для работы с автоматическими шлифовально-полировальными станками с (пневматической) одноточечной нагрузкой на образцы. Он характеризуется быстрым запуском и низким уровнем шума. Это отличный выбор для лабораторий, где отсутствует источник подачи сжатого воздуха.

### Специальная шлифовальная бумага для металлографии

Использование рекомендованных абразивных материалов (оксид алюминия, карбид кремния), прогрессивного и строгого контроля за распределением абразивных зерен по размерам в процессе производства обеспечивает отличную эффективность шлифования, получение более однородного поверхностного слоя образца за более короткое время. Шлифовальная бумага изготовлена ведущим предприятием отрасли, она имеет более длительный срок службы, является экономной в использовании и долговечной. Минимальное коробление шлифовальной бумаги в естественном состоянии обеспечивает более гладкую поверхность образцов и абразивного материала.

### Полировальное сукно

Полировальное сукно можно разделить на два вида:

1. Самоклеящееся полировальное сукно (со слоем клея на реверсной стороне): имея самоклеящийся слой, полировальное сукно может быть прикреплено к диску, переходной пластине, магнитному диску, что обеспечивает удобство замены.
2. Несамоклеящееся полировальное сукно (отсутствует слой клея): для закрепления полировального сукна используется фиксирующее кольцо.

# ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

## АКСЕССУАРЫ И РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

| | | |
|---|---|---|
| **Фиксирующее кольцо** | Используется для фиксации (по периметру) шлифовальной бумаги или полировального сукна. | |
| **Пылезащитная крышка** | В случае длительного перерыва в работе на шлифовально-полировальный станок устанавливается пылезащитная крышка для предотвращения попадания пыли и инородных предметов. | |
| **Держатель образцов (центральная нагрузка)** | Применяется на автоматических шлифовально-полировальных станках с центральной нагрузкой на образцы, подходит для специальных образцов или шлифов неправильной формы. Используется на различных моделях станков, изготовлен из легкого алюминиевого сплава. | |
| **Держатель образцов (индивидуальная нагрузка)** | Применяется на автоматических шлифовально-полировальных станках с одноточечной нагрузкой на образцы, подходит для стандартных образцов цилиндрической формы, изготовлен из нержавеющей стали. | |

# 02> ОТРЕЗНЫЕ МЕТАЛЛОГРАФИЧЕСКИЕ СТАНКИ

## *ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ*

### IQIEGE 60S ОТРЕЗНОЙ СТАНОК ДЛЯ ШЛИФОВ

Отрезной станок IQIEGE 60S подходит для резки разнообразных металлических и неметаллических материалов для подготовки образцов к металлографическим и петрографическим исследованиям. Станок оснащен охлаждающим устройством. При использовании подходящей охлаждающей жидкости можно отвести тепло из зоны резки во избежание перегрева. Станок прост в управлении, рекомендуется наряду с другим оборудованием для подготовки образцов для использования на предприятиях, в научно-исследовательских организациях и лабораториях университетов.

▲IQIEGE 60S

▼Технические характеристики

| Модель | Iqiege 60s |
|---|---|
| Напряжение питания | ~ 380 В, 50 Гц |
| Мощность двигателя | 2,4 кВт |
| Скорость вращения шпинделя | 2800 об/мин |
| Максимальный диаметр резки (заготовки) | Ø 60 мм |
| Размеры отрезного диска | Ø 250 мм x 1,5 мм x 25,4 мм |
| Габаритные размеры | 740 мм x 620 мм x 450 мм |
| Вес нетто | 82 кг |

# ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ

## IQIEGE-1 ОТРЕЗНОЙ СТАНОК С РУЧНЫМ И АВТОМАТИЧЕСКИМ РЕЖИМАМИ РЕЗКИ

Отрезной станок с ручным и автоматическим режимами резки модели Iqiege-1 предназначен для прецизионной резки различных материалов, обладает большими возможностями, высокой надежностью и прост в эксплуатации.

Станок состоит из корпуса, блока управления, рабочей камеры, системы охлаждения. Поддерживается более экономичный и удобный режим работы, когда пользователь может определять скорость и направление резки. Имеет шторку для резки длинных образцов. Машина имеет функции самотестирования, обеспечения безопасности, вывода подсказок, для улучшения качества резки образца. Станок относится к оборудованию для изготовления образцов, которое необходимо иметь на предприятиях, в научно-исследовательских организациях и лабораториях университетов.

▲IQIEGE-1

### ▼Технические характеристики

| Модель | Iqiege-1 |
|---|---|
| Напряжение питания | ~ 380 В, 50 Гц |
| Мощность двигателя | 3 кВт |
| Скорость вращения шпинделя | 2200 об/мин |
| Перемещение по Y | 145 мм |
| Максимальное перемещение столика | 300 мм |
| Максимальный диаметр резки (заготовки) | Ø 100 мм |
| Размеры отрезного диска | Ø 350 мм x 2,5 мм x 32 мм |
| Габаритные размеры | 900 мм x 860 мм x 620 мм |
| Размер столика | 330 мм x 280 мм |
| Вес нетто | 272 кг |

# ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ

## LDQ-450 АВТОМАТИЧЕСКИЙ ОТРЕЗНОЙ СТАНОК ДЛЯ МЕТАЛЛОГРАФИЧЕСКИХ ОБРАЗЦОВ

▲LDQ-450

Станок для резки металлографических образцов модели LDQ 450 имеет вертикальный корпус, основывается на принципах обеспечения безопасности и охраны окружающей среды. Станок подходит для резки разнообразных металлических и неметаллических материалов. Станок стабилен в работе, имеет низкий уровень шума, прост в эксплуатации, является идеальным оборудованием для лаборатории, связанной с металлографическими исследованиями.

Станок включает систему резки, систему охлаждения, систему освещения, систему очистки и другие. Верхняя часть станка полностью закрыта защитным кожухом. В передней части кожуха имеется большое смотровое окно с системой подсветки высокой яркости. Оператор может в любое время проконтролировать процесс резки. Чугунный стол с пазами позволят осуществлять резку заготовок любой специальной формы. Мощная система охлаждения предотвращает нежелательный перегрев материала при резке. Бак для охлаждающей жидкости, размещенный внутри корпуса станка, имеет магнитный сепаратор, который легко отделяет металлические отходы.

### ▼Технические характеристики

| Модель | LDQ-450 |
|---|---|
| Режимы резки | ударная резка, импульсная резка, возвратно-поступательная резка |
| Скорость резки | 0,005 – 1 мм/с |
| Скорость вращения шпинделя | 200-2200 об/мин |
| Максимальный ход | по оси X – 240 мм, по оси Y – 200 мм, по оси Z -245 мм |
| Размеры рабочей камеры (резки) | 680 мм x 1030 мм |
| Максимальный диаметр резки (заготовки) | Ø 160 мм |
| Объем бака рециркуляционной охлаждающей системы | 120 л |
| Напряжение питания | ~ 380 В, 50 Гц |
| Мощность двигателя | 8,5 кВт |
| Габаритные размеры | 1590 мм x 1600 мм x 1940 мм |
| Вес нетто | 900 кг |

# ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ

## LDQ-350A ОТРЕЗНОЙ СТАНОК ДЛЯ МЕТАЛЛОГРАФИЧЕСКИХ ОБРАЗЦОВ

Станок, имеющий габаритный корпус, может работать в ручном и автоматическом режиме резки металлографических образцов. Система управления станка базируется на PLC контроллере фирмы Siemens, обеспечивающем высокую надежность и точность управления. Станок оснащен сенсорным экраном, для осуществления диалогового взаимодействия оператора и компьютера, прецизионным шаговым двигателем. Станок подходит для резки разнообразных металлических и неметаллических материалов для подготовки образцов к металлографическим исследованиям структуры материала. Станок относится к оборудованию, которое необходимо иметь в лаборатории, занимающейся металлографическими исследованиями.

▲LDQ-350A

### ▼Технические характеристики

| Модель | LDQ-350A |
|---|---|
| Режимы резки | ударная резка, импульсная резка |
| Максимальный ход по оси Y | 200 мм |
| Скорость подачи по оси Y | 0,001-1 мм/с |
| Максимальный диаметр резки (заготовки) | Ø 110 мм |
| Мощность двигателя | 5 кВт |
| Напряжение питания | ~ 380 В, 50 Гц |
| Габаритные размеры | 1420 мм x 1040 мм x1680 мм |
| Вес нетто | 500 кг |

# ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ

## LDQ-350 ОТРЕЗНОЙ СТАНОК ДЛЯ МЕТАЛЛОГРАФИЧЕСКИХ ОБРАЗЦОВ

Ручной отрезной станок модели LDQ-350 спроектирован и изготовлен в соответствии со стандартами Европейского союза по охране труда и промышленной безопасности. Данная серия станков включает систему управления, систему резки, систему освещения, систему охлаждения и очистки. Мощная система охлаждения позволяет избежать прижигания материала при резке заготовки. Режим экстренного отключения позволяет максимально обезопасить работу оператора. Ручной отрезной станок LDQ-350 снабжен высокотехнологичным устройством протягивания длинномерных заготовок, облегчающим их резку.

▲LDQ-350

### ▼Технические характеристики

| Модель | LDQ-350 |
|---|---|
| Напряжение питания | ~ 380 В, 50 Гц |
| Размеры отрезного диска | Ø 350 мм x 2,5 мм x 32 мм |
| Мощность двигателя | 4,8 кВт |
| Размеры рабочего стола | 400 мм x 320 мм |
| Максимальный диаметр резки (заготовки) | Ø 110 мм |
| Габаритные размеры | 750 мм x 1050 мм x 1660 мм |
| Вес нетто | 400 кг |

# ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ

## Q-80Z/100B ОТРЕЗНОЙ СТАНОК С РУЧНЫМ И АВТОМАТИЧЕСКИМ РЕЖИМАМИ РЕЗКИ ОБРАЗЦОВ

Отрезной станок модели Q-80Z/100B состоит из корпуса, электрического блока управления, рабочей камеры, двигателя, системы охлаждения, режущего абразивного круга и других компонентов. Станок оборудован системой охлаждения образца, чтобы предотвратить перегрев и появление нежелательных прижогов материала во время процесса резки, шторкой для резки длинных образцов. Станок имеет ручной и автоматический режимы резки. Станок удобен в применении, в том числе благодаря наличию большой камеры резки. Он относится к оборудованию по подготовке образцов, которое необходимо иметь в лабораториях университетов, заводов и предприятий, проводящих металлографические испытания.

▲Q-80Z/100B

### ▼Технические характеристики

| Модель | Q-80Z | Q-100B |
|---|---|---|
| Напряжение питания | ~ 380 В, 50 Гц | ~ 380 В, 50 Гц |
| Скорость вращения диска | 2100 об/мин | 2100 об/мин |
| Размеры отрезного диска | Ø 350 мм x 2,5 мм x 32 мм | Ø 350 мм x 2,5 мм x 32 мм |
| Максимальный диаметр резки (заготовки) | Ø 80 мм | Ø 100 мм |
| Максимальный ход вдоль оси диска | 125 мм | 125 мм |
| Максимальный ход рабочего стола | 275 мм | 275 мм |
| Мощность двигателя | 2,5 кВт | 3,3 кВт |
| Скорость подачи | 1-10 мм/мин | 1-10 мм/мин |
| Размеры рабочего стола | 310 мм x 280 мм | 310 мм x 280 мм |
| Габаритные размеры | 835 мм x 850 мм x 620 мм | 900 мм x 850 мм x 620 мм |
| Вес станка нетто | 180 кг | 200 кг |

# ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ

## QG-4 ОТРЕЗНОЙ СТАНОК ДЛЯ МЕТАЛЛОГРАФИЧЕСКИХ ОБРАЗЦОВ

Станок имеет двухслойный защитный кожух, со всех сторон закрывающий рабочую зону, чтобы гарантировать абсолютную безопасность при резке образцов. Оборудован мощной системой охлаждения, предназначенной для отвода тепла, выделяемого в процессе резки. Станок позволяет произвольно изменять угол реза образца, не приводя при этом к появлению прижогов поверхности образца. Станок прост в эксплуатации. Это идеальное оборудование для предприятий, научно-исследовательских организаций и лабораторий университетов.

▲QG-4

### ▼Технические характеристики

| Модель | QG-4 |
|---|---|
| Напряжение питания | ~ 380 В, 50 Гц |
| Скорость вращения диска | 2800 об/мин |
| Размеры отрезного диска | Ø 250 мм x 2 мм x 32 мм |
| Максимальный диаметр резки (заготовки) | Ø 65 мм |
| Мощность двигателя | 1,6 кВт |
| Габаритные размеры | 990 мм x 610 мм x 1300 мм |
| Вес нетто | 230 кг |

# ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ

## QG-4A ОТРЕЗНОЙ СТАНОК ДЛЯ МЕТАЛЛОГРАФИЧЕСКИХ ОБРАЗЦОВ

Станок имеет двухслойный защитный кожух, со всех сторон закрывающий рабочую зону, чтобы гарантировать абсолютную безопасность при резке образцов. Оборудован мощной системой охлаждения, предназначенной для отвода тепла, выделяемого в процессе резки. Станок позволяет произвольно изменять угол реза образца, не приводя при этом к появлению прижогов поверхности образца. Станок прост в эксплуатации. Это идеальное оборудование для предприятий, научно-исследовательских организаций и лабораторий университетов.

▲QG-4A

### ▼Технические характеристики

| Модель | QG-4A |
|---|---|
| Напряжение питания | ~ 380 В, 50 Гц |
| Скорость вращения диска | 2800 об/мин |
| Размеры отрезного диска | Ø 250 мм x 2 мм x 32 мм |
| Максимальный диаметр резки (заготовки) | Ø 65 мм |
| Мощность двигателя | 1,6 кВт |
| Габаритные размеры | 990 мм x 610 мм x 1300 мм |
| Вес нетто | 230 кг |

# ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ

## LSQ 100 ОТРЕЗНОЙ СТАНОК ДЛЯ МЕТАЛЛОГРАФИЧЕСКИХ ОБРАЗЦОВ

Данный станок предназначен для резки разнообразных металлических и неметаллических материалов для изготовления шлифов для металлографических исследований структуры материала. Станок характеризуется высокой производительностью, низким уровнем шума. Имеет закрытый двигатель, систему охлаждения, большую рабочую камеру, водонепроницаемую лампу подсветки. Станок прост в эксплуатации. Это идеальное оборудование для предприятий, научно-исследовательских организаций и лабораторий университетов.

▲LSQ 100

### ▼Технические характеристики

| Модель | LSQ-100 |
|---|---|
| Скорость вращения шпинделя | 2800 об/мин |
| Максимальный диаметр резки (заготовки) | Ø 100 мм |
| Размеры отрезного диска | Ø 350 мм x 2,5 мм x 32 мм |
| Мощность двигателя | 3 кВт |
| Источник питания | ~ 380 В (3 фазы, 4 линии), 50 Гц |
| Габаритные размеры | 780 мм x 740 мм x 1500 мм (Д x Ш x В) |

# ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ

## Iquege 600 АВТОМАТИЧЕСКИЙ МОЩНЫЙ ОТРЕЗНОЙ СТАНОК

Мощный автоматический отрезной станок. Система управления станка базируется на PLC контроллере, обеспечивающем высокую надежность и точность управления. Станок оснащен сенсорным экраном, для осуществления диалогового взаимодействия оператора и компьютера, прецизионным шаговым двигателем. Мощный, быстрый, безопасный. Станок подходит для резки разнообразных металлических и неметаллических материалов для подготовки образцов к металлографическим исследованиям структуры материала. Станок относится к оборудованию, которое необходимо иметь в лаборатории заводов и предприятий, проводящих металлографические исследования.

▲Iquege 600

### ▼Технические характеристики

| Модель | Iquege 600 |
|---|---|
| Режимы резки | ударная резка, импульсная резка |
| Скорость вращения диска | 1900 об/мин |
| Максимальный ход по оси Y | 300 мм |
| Максимальный ход по оси Z | 200 мм |
| Скорость подачи по оси Y | 0,05-5 мм/с (шаг 0,01 мм/с) |
| Максимальный диаметр резки (заготовки) | Ø 190 мм |
| Размер отрезного диска | 610 мм x 4 мм x 38 мм |
| Размеры рабочей камеры (резки) | 680 мм x 1030 мм |
| Мощность двигателя | 11 кВт |
| Напряжение питания | ~ 380 В, 50 Гц |
| Габаритные размеры | 2670 мм x 1770 мм x 2435 мм |

# ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ

## SQ 80/100 ОТРЕЗНОЙ СТАНОК ДЛЯ МЕТАЛЛОГРАФИЧЕСКИХ ОБРАЗЦОВ

Отрезной станок предназначен для резки всех видов шлифов, включая заготовки из металлических и неметаллических материалов, с целью подготовки образцов к металлографическим и петрографическим исследованиям структуры. Встроенный контур охлаждения позволяет предотвратить появление прижогов на поверхности образца из-за перегрева в процессе резки.

Отрезной станок удобен в эксплуатации, безопасен и надежен. Он относится к оборудованию для подготовки шлифов, которое необходимо иметь для проведения металлографических испытаний на предприятиях, в научно-исследовательских организациях и лабораториях университетов.

▲SQ 80/100

### ▼Технические характеристики

| Модель | SQ80 | SQ100 |
|---|---|---|
| Напряжение питания | ~ 380 В, 50 Гц | ~ 380 В, 50 Гц |
| Скорость вращения диска | 2800 об/мин | 2800 об/мин |
| Размеры отрезного диска | Ø 250 мм x 2 мм x 32 мм | Ø 350 мм x 2,5 мм x 32 мм |
| Максимальный диаметр резки (заготовки) | Ø 80 мм | Ø 100 мм |
| Двигатель | 2,2 кВт | 3 кВт |
| Габаритные размеры | 690 мм x 740 мм x 670 мм | 690 мм x 790 мм x 800 мм |

# ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ

## ПРОЕКТИРОВАНИЕ МОЩНЫХ ОТРЕЗНЫХ СТАНКОВ ПОД ЗАКАЗ

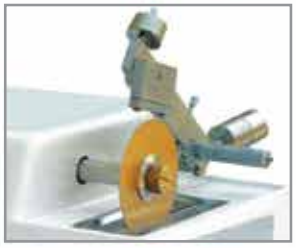
# ВЫСОКОТОЧНЫЕ ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ

## DTQ-5 НИЗКОСКОРОСТНОЙ ПРЕЦИЗИОННЫЙ ОТРЕЗНОЙ СТАНОК

Низкоскоростной прецизионный отрезной станок модели DTQ-5 предназначен для прецизионной резки материалов высокой твердости.

Станок комплектуется зажимными приспособлениями четырех типов, которые обеспечивают резку заготовки под оптимальным углом. Станок оснащен концевым выключателем, что позволяет выполнять операции резки без контроля оператора. Отрезной диск обеспечивает высокую точность реза, горизонтальное положение обрабатываемой заготовки может быть откорректировано, станок автоматически отключается после завершения процесса резки.

▲DTQ-5



### ▼Технические характеристики

| Модель | DTQ-5 |
|---|---|
| Напряжение питания | 220 В / 110 В |
| Максимальный ход вдоль оси диска | 25 мм |
| Точность позиционирования | 0,01 мм |
| Скорость вращения диска | 10-600 об/мин |
| Размеры отрезного диска | Ø 100 мм x 0,5 мм x 20 мм |
| Максимальный размер сечения реза | 30 мм x 30 мм |
| Мощность двигателя | 80 Вт |
| Габаритные размеры | 350 мм x 305 мм x 205 мм |
| Вес нетто | 18,5 кг |

# ВЫСОКОТОЧНЫЕ ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ

## GTQ-5000B ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ ПРЕЦИЗИОННЫЙ ОТРЕЗНОЙ СТАНОК

Прецизионный отрезной станок модели GTQ-5000B предназначен для прецизионной резки без деформации металлов, материалов для электронных компонентов, керамических материалов, кристаллов, карбидов, образцов горных пород, образцов руды, бетона, органических материалов, биологических материалов (зубы, кости) и других материалов.

Станок может применяться для непрерывной листовой резки. Станок характеризуется высокой точностью позиционирования; большим диапазоном скоростей; большим диапазоном возможностей резки; наличием встроенной системы охлаждения; возможностью установки скорости подачи; управлением на основе меню; наличием жидкокристаллического дисплея; наличием двух узлов фиксации заготовки; наличием девяти фиксированных режимов резки, из которых пользователь может свободно осуществить выбор; наличием закрытой рабочей камеры, оборудованной концевым выключателем. Станок является идеальным выбором для высококачественной подготовки образцов для производственных и научно-исследовательских организаций.

▲GTQ-5000B

### ▼Технические характеристики

| Модель | GTQ-5000B |
|---|---|
| Скорость подачи | 0,01-3 мм/с (шаг 0,01 мм/с) |
| Скорость вращения диска | 500-5000 об/мин |
| Максимальный диаметр резки (заготовки) | Ø 60 мм |
| Напряжение питания | 220 В, 50 Гц |
| Максимальный ход | вдоль оси Y 200 мм |
| Размеры отрезного диска | Ø 200 мм x 1 мм x 32 мм |
| Мощность двигателя | 1,5 кВт |
| Габаритные размеры | 820 мм x 735 мм x 435 мм |
| Вес нетто | 180 кг |

# ВЫСОКОТОЧНЫЕ ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ

## GTQ-5000A ПРЕЦИЗИОННЫЙ ОТРЕЗНОЙ СТАНОК

Отрезной станок модели GTQ-5000A предназначен для резки металлов, материалов для электронных компонентов, кристаллов, твердых сплавов, образцов горных пород, образцов руды, бетона, органических материалов, биологических материалов (зубы, кости) и других материалов.

Станок обеспечивает высокоточное позиционирование образца и имеет большой диапазон скоростей отрезного диска. Характеризуется высокой производительностью, в том числе благодаря наличию мощной системы охлаждения. Станок позволяет задавать скорость подачи и осуществлять управление с помощью меню на ЖК-дисплее. Станок прост в управлении. Использование автоматического режима резки позволяет снизить усталость оператора и обеспечить качество изготавливаемых шлифов. Является идеальным оборудованием для промышленных предприятий и научно-исследовательских институтов.

▲GTQ-5000A

### ▼Технические характеристики

| Модель | GTQ-5000A |
|---|---|
| Скорость подачи | 0-1,5 мм/с |
| Скорость вращения диска | 1950 об/мин |
| Напряжение питания | 380 В, 50 Гц |
| Максимальный ход по осям | Z 50 мм Y 200 мм X 50 мм |
| Размеры отрезного диска | Ø 200 мм x 1 мм x 32 мм |
| Мощность двигателя | 1,8 кВт |
| Габаритные размеры | 1000 мм x 1035 мм x 1200 мм |
| Вес нетто | 210 кг |

# ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ

## РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ РЕЗКИ И АКСЕССУАРЫ

| | | |
|---|---|---|
| **Вертикальный зажим** | Предназначен для фиксации образца нестандартной формы или как дополнительный зажим при фиксации образца другими зажимами. | |
| **Зажим для длинных заготовок небольшого диаметра** | Для продольной резки цилиндрических заготовок диаметром менее 10 мм, лучшим выбором является использование зажима для длинных заготовок небольшого диаметра. | |
| **Вертикальный поворотный фиксатор** | Предназначен для прецизионной резки заготовки под заданным углом. | |
| **Рабочий стол с поперечным перемещением (по оси X)** | Для обеспечения параллельности реза, требуемого при прецизионной резке, оптимальным решением является использование рабочего стола с горизонтальным перемещением (по оси X). | |
| **Резервуар с магнитным фильтром для циркулирующей в системе охлаждения жидкости** | Охлаждающая жидкость не только отводит тепло, предотвращая появления прижогов материала при резке, но и смывает образующиеся в результате резки частицы металла, абразива и др. в резервуар замкнутой системы охлаждения. Магнитный фильтр эффективно предотвращает попадание частиц металла и абразива в резервуар системы охлаждения. | |

# ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ

## РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ РЕЗКИ И АКСЕССУАРЫ

### Специальные отрезные круги для металлографических образцов

**Стабильность характеристик**

Отрезные круги для резки металлографических образцов производства компании «Weiyi» характеризуются стабильностью качества и долговечностью. При изготовлении отрезных кругов используются современные материалы и передовые технологии. Применяются высокочистые импортные абразивная крошка тонкого помола и промышленные смолы. Осуществление строгого контроля за распределением абразивных зерен по размерам, а также соотношением абразива и смолы в составе смеси в сочетании с передовой технологией смешивания и одноступенчатой технологией формования позволяет изготавливать отрезные диски, характеризующиеся равномерной плотностью, точностью геометрии и долговечностью. Что гарантирует быструю плавную резку, контроль точности распила.

**Прецизионная резка**

Использование технологии прокатки вместо технологии формования в сочетании с применением новых высокопрочных связующих позволяет изготавливать отрезные круги, характеризующиеся точностью реза, повышенной прочностью, удовлетворяющие требованиям, предъявляемым к тонким отрезным кругам. А именно, минимальная толщина, и в то же время, должны обеспечиваться передача крутящего момента на диск, гладкий рез и отсутствие вибраций. Предлагаемые отрезные диски отличаются точным позиционированием и точным резом.

**Долговечность и экономичность**

Использование высокочистых зерен абразива в сочетании с совершенной технологией делают отрезные круги более долговечными. Выбор подходящего отрезного диска – это не только шаг к обеспечению качества образца, но и возможность уменьшения количества последующих операций по подготовке образца, и, как результат, уменьшение времени на изготовление образца, а значит и уменьшение стоимости.

# 03> ПРЕССЫ ДЛЯ ЗАПРЕССОВКИ ОБРАЗЦОВ

## ПРЕССЫ

### ZXQ-2 АВТОМАТИЧЕСКИЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС ДЛЯ ЗАПРЕССОВКИ ОБРАЗЦОВ

Данный пресс применяется для запрессовки образцов неправильной формы в компаунд, что облегчает их фиксацию при последующих операциях шлифовки-полировки. Размеры образцов ограничены лишь возможностями держателей образцов полуавтоматических или автоматических шлифовальных/полировальных станков. Удобен в эксплуатации, безопасен и надежен. Пресс подходит для работы со всеми типами термореактивных материалов, так как оснащен системой охлаждения. Автоматическое окончание процесса может определяться по температуре нагрева, времени выдержки, конечному давлению. Оператор может изменять 4 параметра процесса запрессовки в зависимости от сложности образцов. Он относится к оборудованию для подготовки, которое необходимо иметь для проведения металлографических исследований на предприятиях, в научно-исследовательских организациях и лабораториях университетов.

▲ZXQ-2

#### ▼Технические характеристики

| Модель | ZXQ-2 |
|---|---|
| Диаметр пресс-форм | Ø 22, 30, 45 мм |
| Температура термоформования | 100-200 °C |
| Температура охлаждения | 20-90 °C |
| Время выдержки | 0-999 с |
| Режим охлаждения | охлаждение |
| Мощность нагрева | 650 Вт |
| Напряжение питания | 220 В, 50 Гц |
| Габаритные размеры | 350 мм x 400 мм x 465 мм |
| Вес нетто | 48 кг |

# ПРЕССЫ

## ZXQ-5A АВТОМАТИЧЕСКИЙ ПРЕСС ДЛЯ ЗАПРЕССОВКИ ОБРАЗЦОВ

Данный пресс применяется для запрессовки образцов неправильной формы в компаунд, что облегчает их фиксацию при последующих операциях шлифовки-полировки. Размеры образцов ограничены лишь возможностями держателей образцов полуавтоматических или автоматических шлифовальных/полировальных станков. Удобен в эксплуатации, безопасен и надежен. Пресс подходит для работы со всеми типами термореактивных материалов, так как оснащен системой охлаждения. Автоматическое окончание процесса может определяться по температуре нагрева, времени выдержки, конечному давлению. Оператор может изменять 4 параметра процесса запрессовки в зависимости от сложности образцов. Он относится к оборудованию для подготовки, которое необходимо иметь для проведения металлографических исследований на предприятиях, в научно-исследовательских организациях и лабораториях университетов.

▲ZXQ-5A

### ▼Технические характеристики

| Модель | ZXQ-5A |
|---|---|
| Диаметр пресс-форм | Ø 25, 30, 40, 50 мм |
| Температура термоформования | 90-190 °C |
| Температура охлаждения | 40-90 °C |
| Время выдержки | 10-3000 с |
| Режим охлаждения | охлаждение |
| Мощность нагрева | 1600 Вт |
| Напряжение питания | 220 В, 50 Гц |
| Габаритные размеры | 700 мм x 550 мм x 515 мм |
| Вес нетто | 110 кг |

# ПРЕССЫ

## ZXQ-5S АВТОМАТИЧЕСКИЙ ПРЕСС ДЛЯ ЗАПРЕССОВКИ ОБРАЗЦОВ

▲ZXQ-5S

Данный пресс применяется для запрессовки образцов неправильной формы в компаунд, что облегчает их фиксацию при последующих операциях шлифовки-полировки. Размеры образцов ограничены лишь возможностями держателей образцов полуавтоматических или автоматических шлифовальных/полировальных станков. Удобен в эксплуатации, безопасен и надежен. Пресс подходит для работы со всеми типами термореактивных материалов, так как оснащен системой охлаждения. Автоматическое окончание процесса может определяться по температуре нагрева, времени выдержки, конечному давлению. Оператор может изменять 4 параметра процесса запрессовки в зависимости от сложности образцов. Имеется возможность запрессовки двух образцов одновременно. Он относится к оборудованию для подготовки, которое необходимо иметь для проведения металлографических исследований на предприятиях, в научно-исследовательских организациях и лабораториях университетов.

### ▼Технические характеристики

| Модель | ZXQ-5S |
|---|---|
| Диаметр пресс-форм | Ø 25, 30, 40, 45, 50 мм |
| Температура термоформования | 90-200 °C |
| Температура охлаждения | 40-90 °C |
| Время выдержки | 0-30 мин |
| Режим охлаждения | охлаждение |
| Мощность нагрева | 3200 Вт |
| Напряжение питания | 220 В, 50 Гц |
| Габаритные размеры | 650 мм x 630 мм x 500 мм |
| Вес нетто | 110 кг |

# ПРЕССЫ

## ZXQ-5 АВТОМАТИЧЕСКИЙ ПРЕСС ДЛЯ ЗАПРЕССОВКИ ОБРАЗЦОВ

Данный пресс применяется для запрессовки образцов неправильной формы в компаунд, что облегчает их фиксацию при последующих операциях шлифовки-полировки. Размеры образцов ограничены лишь возможностями держателей образцов полуавтоматических или автоматических шлифовальных/полировальных станков. Удобен в эксплуатации, безопасен и надежен. Пресс подходит для работы со всеми типами термореактивных материалов, так как оснащен системой охлаждения. Автоматическое окончание процесса может определяться по температуре нагрева, времени выдержки, конечному давлению. Оператор может изменять 4 параметра процесса запрессовки в зависимости от сложности образцов. Он относится к оборудованию для подготовки, которое необходимо иметь для проведения металлографических исследований на предприятиях, в научно-исследовательских организациях и лабораториях университетов.

▲ZXQ-5

### ▼Технические характеристики

| Модель | ZXQ-5 |
|---|---|
| Диаметр пресс-форм | Ø 25, 30, 40, 50 мм |
| Температура термоформования | 90-190 °C |
| Температура охлаждения | 40-90 °C |
| Время выдержки | 100-2999 с |
| Режим охлаждения | охлаждение |
| Мощность нагрева | 1600 Вт |
| Напряжение питания | 220 В, 50 Гц |
| Габаритные размеры | 700 мм x 550 мм x 515 мм |
| Вес нетто | 110 кг |

# 04> МИКРОСКОПЫ

# МЕТАЛЛОГРАФИЧЕСКИЕ МИКРОСКОПЫ

## МЕТАЛЛОГРАФИЧЕСКИЙ МИКРОСКОП WY-C

▲WY-C

WY-C использует профессиональную металлографическую линзу и окуляр с плоским полем, что обеспечивает качество изображения, высокое разрешение, удобный просмотр.

Инвертированный металлографический микроскоп WY-C имеет надежную механическую конструкцию и обеспечивает превосходное качество изображения.

Инвертированный металлографический микроскоп WY-C, в сочетании с соответствующими фотографическими аксессуарам, позволяет реализовывать сбор и сохранение изображений с помощью программного обеспечения компьютера, а также профессиональный металлографический анализ полученных изображений.

Инвертированный металлографический микроскоп WY-C – это простой, надежный инструмент, широко используемый в образовательной деятельности и исследованиях в металлографии, исследованиях полупроводниковых кремниевых пластин в электронной промышленности, в геологии для анализа минералов, в разработке прецизионной техники и в других областях.

### ▼Технические характеристики

| Модель | WY-C |
|---|---|
| Оптическая система | Система коррекции конечного расстояния |
| Оптический тубус | Тринокулярная насадка с высокой подвижностью с линзами под углом 45, настраиваемое межзрачковое расстояние в диапазоне: 54-75 мм, окулярные гнезда с регулировкой диоптрий +/- 5 единиц, деление световых потоков в соотношении: 80:20 |
| Окуляры | Окуляры с высоким выносом зрачка PL10X / 18mm, широкопольные |
| Металлографическая линза | Длинное фокусное расстояние, ахроматические профессиональные объективы 5X, 10X, 20X, 50X, 100 (опционально) |
| Револьвер окуляров | Встроенный револьвер на 4 объектива |
| Фокусировка | Коаксиальный механизм грубой/тонкой фокусировки, диапазон грубой наводки - 38 мм/оборот; точность 0,2 мм/оборот |
| Предметный столик | 3-х координатный столик, размеры: 180 мм X 155 мм, правостороннее управление, перемещение столика: 75мм × 40мм; металлическая база, диаметр отверстия в центре: 12 мм |
| Система освещения | Отраженный галогенный свет с изменяемой апертурой и с центральной регулируемой апертурой, адаптивный; 90В-240В; галоген 6V30W (опционально одиночные источники 3W LED), Интенсивность света непрерывно регулируется |
| Система поляризации | Анализатор и поляризатор могут быть перемещены с оптической траектории. Анализатор может вращаться на 360 ° (опционально) |
| Модуль фотосъемки | Тубус для камеры (с РК байонетом), 3.2X фотографический окуляр (опционально) |
| Модуль камеры | 0.5X / 1.0X C-type тубус для камеры |
| Программное обеспечение | Профессиональное программное обеспечение для анализа изображений |

# МЕТАЛЛОГРАФИЧЕСКИЕ МИКРОСКОПЫ

## МЕТАЛЛОГРАФИЧЕСКИЙ МИКРОСКОП WY-E

WY-E инвертированный металлографический микроскоп с оптической системой коррекции хроматической аберрации, настроенной на бесконечность (CSIS) обеспечивает лучшее качество, более высокое разрешение, а также более удобное наблюдение при работе с образцом.

WY-E инвертированный металлографический микроскоп для более удобной работы предоставляет окуляры с высоким выносом зрачка и сверхширокими полем зрения (PL10x/22).

WY-E инвертированный металлографический микроскоп включает в себя тринокулярную насадку с линзами под углом 45 градусов и возможностью регулировки диоптрий в диапазоне +/- 5 единиц.

Для управления фокусировкой предусмотрены механизмы грубой и точной фокусировки.

Инвертированный металлографический микроскоп WY-E оснащен изменяемой диафрагмой, адаптивным напряжением 90 В-240 В, галогенной лампой мощностью 12 В 50 Вт, эффективной защитой и расширением использования галогенных ламп.

▲WY-E

### ▼Технические характеристики

| Модель | WY-E |
|---|---|
| Оптическая система | Система коррекции, настроенная на бесконечность (CSIS) |
| Оптический тубус | Тринокулярная насадка с высокой подвижностью с линзами под углом 45, настраиваемое межзрачковое расстояние в диапазоне: 54-75 мм, окулярные гнезда с регулировкой диоптрий +/- 5 единиц, деление световых потоков в соотношении: 80:20 |
| Окуляры | Окуляры с высоким выносом зрачка PL10X / 22mm, широкопольные<br>Окуляры с высоким выносом зрачка PL10X / 16mm, широкое плоское поле, |
| Объективы | LMPL5X / 0.15 / WD10 LMPL10X / 0.45 / WD4<br>LMPLFL50X / 0.55 / WD7.8 LMPLFL100X / 0.80 / WD2.1 |
| Револьвер окуляров | Встроенный револьвер на 5 объективов |
| Фокусировка | Коаксиальный механизм грубой/тонкой фокусировки, диапазон грубой наводки - 38 мм/оборот; точность 0,2 мм/оборот |
| Предметный столик | 3-х координатный столик, размеры: 160 мм X 250 мм, правостороннее управление, перемещение столика: 75мм × 40мм; металлическая база, диаметр отверстия в центре: 12 мм/25 мм |
| Перемещение линейки | Низкий коаксиальный механизм передвижения линейки, 120x78 мм |
| Система освещения | Отраженный галогенный свет с изменяемой апертурой и с центральной регулируемой апертурой, адаптивный; 90В-240В; галоген 12V50W, регулировка яркости |
| Система поляризации | Анализатор и поляризатор могут быть перемещены с оптической траектории.<br>Анализатор может вращаться на 360 ° |
| Цветовые фильтры | Диаметр 32мм желтый / зеленый / синий / нейтральный |
| Модуль фотосъемки | Тубус для камеры (с PK байонетом), 3.2X фотографический окуляр (опционально) |
| Модуль камеры | 0.5X / 1.0X C-type тубус для камеры |
| Программное обеспечение | Профессиональное программное обеспечение для анализа изображений |

# МЕТАЛЛОГРАФИЧЕСКИЕ МИКРОСКОПЫ

## МЕТАЛЛОГРАФИЧЕСКИЙ МИКРОСКОП WY-D

Инвертированный металлографический микроскоп WY-D с тринокулярной насадкой, а также с превосходной оптической системой, настроенной на бесконечность и модульной концепцией, позволяет Вам легко модернизировать систему, чтобы обеспечить наблюдение за образцом в режиме поляризованного света, а также другие функции. Компактная конструкция и высокая жесткость основного корпуса, полностью соответствует всем антивибрационным требованиям к работе микроскопа. Эргономика микроскопа сделает процесс исследования более простым и удобным. Это идеальный инструмент для исследований в области металлографии, минералогии и точной инженерии, который подходит для микроскопических наблюдений за микроструктурой и морфологией поверхности.

▲WY-D

### ▼Технические характеристики

| Модель | WY-D |
|---|---|
| Оптическая система | Система коррекции, настроенная на бесконечность (CSIS) |
| Оптический тубус | Тринокулярная насадка с высокой подвижностью с линзами под углом 45, настраиваемое межзрачковое расстояние в диапазоне: 54-75 мм, окулярные гнезда с регулировкой диоптрий +/- 5 единиц, деление световых потоков в соотношении: 80:20 |
| Окуляры | WF10X (поле зрения диаметр 22мм) |
| Объективы | PL L5X / 0.22 рабочее расстояние: 22.2мм (опционально)<br>PL L10X / 0.25 рабочее расстояние: 20.2мм<br>PL L20X / 0.40 рабочее расстояние: 8.80мм<br>PL L50X / 0.70 рабочее расстояние: 3.68мм<br>PL L100X / 0.85 рабочее расстояние: 0.40мм |
| Револьвер окуляров | Встроенный револьвер на 5 объективов |
| Фокусировка | Коаксиальный механизм грубой/тонкой фокусировки, диапазон грубой наводки - 38 мм/оборот; точность 0,2 мм/оборот |
| Предметный столик | 3-х координатный столик, размеры: 242 мм X 200 мм, правостороннее управление, перемещение столика: 30мм × 30мм; металлическая база, диаметр отверстия в центре: 12 мм/25 мм |
| Система освещения | Встроенная полевая диафрагма, адаптивная; 90В-240В; галоген 6V30W, регулировка яркости |
| Цветовые фильтры | желтый / зеленый / синий / |

# СОДЕРЖАНИЕ:


стр.

Каталог оборудования для металлографии ... 1

Раздел 01. Шлифовально-полировальные станки для металлографии:

MoPao 4 автоматический шлифовально-полировальный станок ... 2

MoPao 4S автоматический шлифовально-полировальный станок ... 3

MoPao 3/3S автоматический шлифовально-полировальный станок ... 4

Автоматический шлифовально-полировальный станок MoPao 2/2S с одним или двумя дисками ... 5

MoPao 1000B автоматический шлифовально-полировальный станок ... 6

MoPao серия двухскоростных шлифовально-полировальных станков ... 7

MoPao E серия двухскоростных шлифовально-полировальных станков ... 8

MP серия шлифовально-полировальных станков ... 9

Аксессуары и расходные материалы ... 10-11

Раздел 02. Отрезные металлографические станки:

IQIEGE 60S отрезной станок для шлифов ... 12

IQIEGE-1 отрезной станок с ручным и автоматическим режимами резки ... 13

LDQ-450 автоматический отрезной станок для металлографических образцов ... 14

LDQ-350A отрезной станок для металлографических образцов ... 15

LDQ-350 отрезной станок для металлографических образцов ... 16

Q-80Z/100B отрезной станок с ручным и автоматическим режимами резки образцов ... 17

QG-4 отрезной станок для металлографических образцов ... 18

QG-4A отрезной станок для металлографических образцов ... 19

LSQ 100 отрезной станок для металлографических образцов ... 20

Iquege 600 автоматический мощный отрезной станок ... 21

SQ 80/100 отрезной станок для металлографических образцов ... 22

Проектирование мощных отрезных станков под заказ ... 23

Высокоточные отрезные станки

DTQ-5 низкоскоростной прецизионный отрезной станок ... 24

GTQ-5000B высокоскоростной прецизионный отрезной станок ... 25

GTQ-5000A прецизионный отрезной станок ... 26

Расходные материалы для резки и аксессуары ... 27-28

Раздел 03. Прессы для запрессовки образцов:

ZXQ-2 автоматический гидравлический пресс для запрессовки образцов ... 29

ZXQ-5A автоматический пресс для запрессовки образцов ... 30

ZXQ-5S автоматический пресс для запрессовки образцов ... 31

ZXQ-5 автоматический пресс для запрессовки образцов ... 32

Раздел 04. Металлографические микроскопы:

Металлографический микроскоп WY-C ... 33

Металлографический микроскоп WY-E ... 34

Металлографический микроскоп WY-D ... 35

## ДЛЯ ЗАМЕТОК:

научный брокер

НИЕНШАНЦ™

ScienTific

**ООО «НИЕНШАНЦ-САЙНТИФИК»**
**официальный дистрибьютор**
**компании WEIYI в России.**

г. Санкт-Петербург
ул. Ворошилова, 2
тел.: +7 (812) 326-10-56,
тел.: +7 (812) 326-59-25,
факс:+7 (812) 325-58-64

г. Москва
ул. Складочная д.1, стр. 15
тел.: +7 (495) 782-80-11

**www.lab-nnz.ru**
**e-mail: lab_equip@nnz.ru**