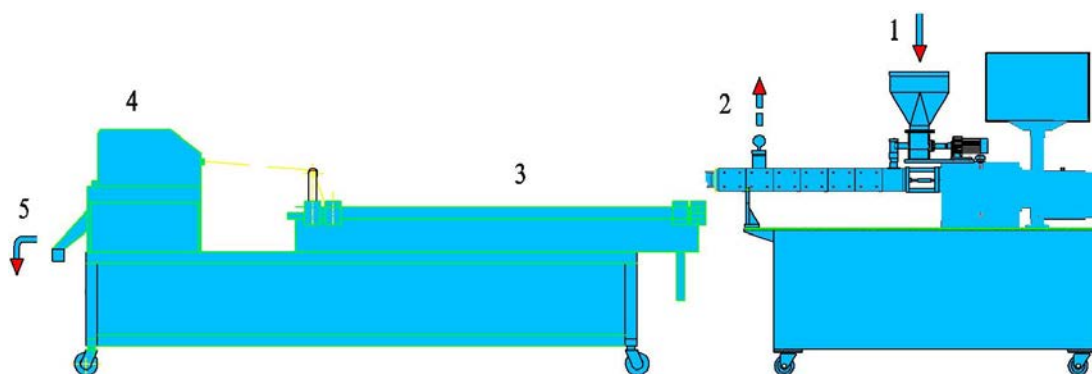


## Двухшнековая экструзионная линия для компаундирования КТЕ-20



1. Главный питатель 2. Двухшнековый экструдер 3. Резервуар для воды и сушилка 4. Гранулятор  
5. Продукты

### Состав линии

	Описание товаров	Спецификация	Кол-во
1	<b>Высокоскоростной миксер</b>	5л	1
2	<b>Главный двухшнековый питатель</b>	0,37 кВт	1
3	<b>КТЕ-20 Параллельный двухшнековый экструдер</b>	4кВт, 40:1	1
4	<b>Быстрооткрытая форма для гранулирования</b>	2-φ3,5	1
5	<b>Водный бак</b>	1000 мм	1
6	<b>Осушитель воздуха</b>	0,37 кВт	1
7	<b>Гранулятор</b>	0,55 кВт	1

### Основная информация о линии

Конечный продукт	Пеллеты гранулы
Система гранулирования	Водяное охлаждение
Производительность	3~15 кг/ч
Мощность нагрузки	18 кВт
Фактическое потребление	12,5 кВт/ч
Размер	Д*Ш*В= 4*1*2М
Персонал	1-2 человека
Цвет	синий
Направление	Справа налево (лицом к панели управления)

### Необходимые условия для работы оборудования

<b>Температура и влажность</b>	- 15°C<Температура≤50°C, Н<95%
<b>Источник питания</b>	3*380В50Гц+Н+ПЭ Допуск по напряжению: ±5%
<b>Провода/кабели</b>	Провода/кабели: от источника питания до шкафа управления данной производственной линии и все электрические кабели от шкафа управления до каждой машины.

<b>Водяной шланг</b>	Подача воды к машинам и ваннам
<b>Охлаждающая вода</b>	Без растворенных или взвешенных минералов, таких как фосфор, сера, железо. Диапазон температур: 5 ~ 80°С для охлаждения цилиндра экструдера и 5~60°С для водяного охлаждения (разные требования к различным пластиковым материалам).
<b>Сжатый воздух</b>	Не используется

## SHR — Высокоскоростной миксер 5А



<b>Общий объем</b>	5л
<b>Эффективный объем</b>	3л
<b>Лезвие мешалки №.</b>	2
<b>Скорость вращения лезвия мешалки</b>	1440 об/мин
<b>Время смешивания</b>	6~10мин/горшок
<b>Потребление</b>	1,1 кВт
<b>Режим выгрузки материала</b>	Пневматическим баллоном
<b>Материал стенок емкости (внутри и снаружи)</b>	Нержавеющая сталь
<b>Шнек</b>	Нержавеющая сталь

## Главный двухшнековый питатель



Мотор	0,37 кВт
Коэффициент скорости	29:1
Контроль скорости подачи	Тайваньский дельта-инвертор

## Двухшнековый экструдер КТЭ-20.



Обработка материала	Лабораторные исследования
Емкость	3~15 кг/ч (в зависимости от материала)
Мощность главного двигателя	Двигатель переменного тока мощностью 4 кВт (Siemens Beide)
Диаметр винта	Φ21,7 мм
Соотношение длины и диаметра винта	40:1
Скорость вращения винта	60~600 об/мин

**Материал винтового компонента: высококачественный 38CrMoAl**



**Материал винтовых осей: конструкционная легированную сталь, жесткость термообработки 40CrNiMo = HB300-350.**



## **Редуктор**



Редуктор с цилиндрической зубчатой передачей с твердой поверхностью.

Крутящий момент винта: 2\*86 Нм, класс крутящего

момента: 5,2 Т/А.3

Имеет трехосную конструкцию, часть интеграции главного двигателя и распределения крутящего момента.

Японский подшипник NSK

Передаточное число: 3:1, максимальная скорость 500 об/мин.

Защита: нейлоновые штифты.

## **Обогрев и охлаждение емкости**

В системе нагрева, используется литой алюминий/медь, общая мощность нагрева около 7 кВт;

В системе охлаждения, используется циклическое водяное охлаждение, насос водяного цикла

мощностью 0,55 кВт; используется клапан водяного охлаждения JORC.

## Вакуумная система

Применяется вакуумный насос с водяным контуром, мощностью 0,75 кВт

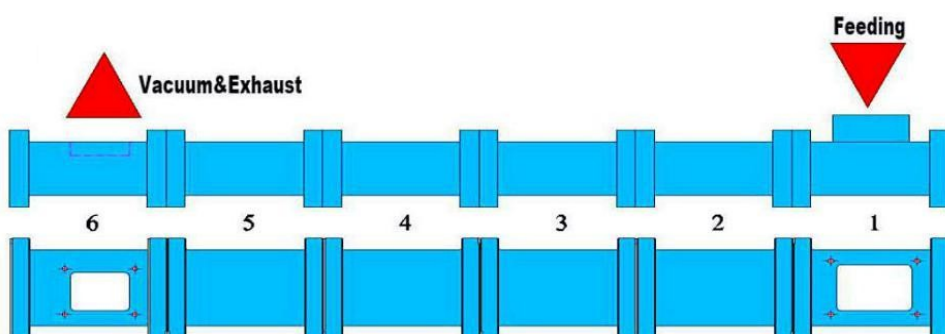
## Электронное управление:



ПЛК-управление;

ПЛК «Сименс»;

Дельта-инверторный регулятор скорости двигателя: Япония



<b>Зона нагрева</b>	<b>Секция</b>	<b>Материалы нагревателя</b>
Подача материала	Раздел первый	Нет нагрева
Зона первая	Раздел второй	Литая медь
Зона вторая	Раздел третий	Литая медь
Зона третья	Раздел четвертый	Литая медь
Зона четыре	Раздел пятый	Литая медь
Зона пять	Раздел шестой/Вакуум	Литая медь